

# КАМА ТОВАССО PREMIUM GC2



## МЕЛОВАННЫЙ УПАКОВОЧНЫЙ КАРТОН

## COATED FOLDING BOXBOARD

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Целлюлозный картон одностороннего мелования с повышенными требованиями, предназначенный для табачной и сигаретной продукции

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Упаковка для табачной и сигаретной продукции

### СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

### PRODUCT DESCRIPTION

Exclusive high-quality single-side coated pulpboard designed for tobacco and cigarette packaging.

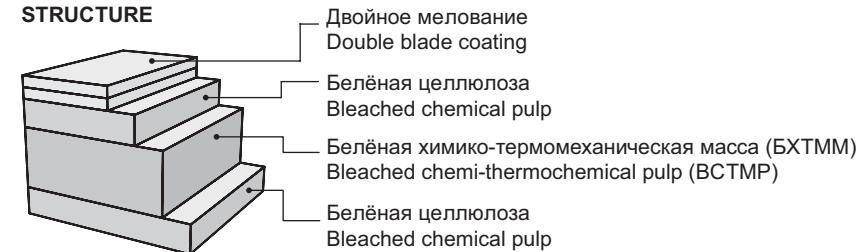
### MAIN END USES

Tobacco and cigarette packaging

### PRINTING METHODS

Offset, Rotogravure, Flexo, Digital printing

### СТРУКТУРА STRUCTURE



Наименование показателя Property	Ед. изм. Unit	Допуски Tolerance	Нормативное значение Normative value			Методика Method
Масса 1 м <sup>2</sup> Grammage	г/м <sup>2</sup>	±10	215	230	240	260
Толщина Thickness	мкм μm	±10	290	315	335	360
Сопротивление изгибу 15°, продольное Bending resistance Taber 15° MD	мНм mNm	-10% +15%	8,0	10,5	11,0	16,0
Сопротивление изгибу 15°, поперечное Bending resistance Taber 15° CD	мНм mNm	-10% +15%	4,0	5,2	5,5	8,0
Сопротивление изгибу 15°, продольное Bending resistance Taber 15° MD	мН mN	-10% +15%	160	210	220	320
Сопротивление изгибу 15°, поперечное Bending resistance Taber 15° CD	мН mN	-10% +15%	80	104	110	160
Влажность Moisture content	%	±1		7,5		ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10° ISO Brightness D65/10°, Top	%	min		95		ГОСТ 30113 (ISO 2470) ISO 2470-2
b		±2		-7,0		ГОСТ 30113 (ISO 2470) ISO 2470-2
Яркость, оборотная сторона, D65/10° ISO Brightness D65/10°, Reverse	%	min		80		ГОСТ 30113 (ISO 2470) ISO 2470-2
Сопротивление расслаиванию Scott Bond	Дж/м <sup>2</sup> J/m <sup>2</sup>	min min		180		TAPPI 569 ГОСТ 32096 п.7.4
Поверхностная впитываемость, верхняя сторона Cobb absorbency (Cobb 60), Top	г/м <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup>	max max		40		ГОСТ 12605 (ISO 535)
Поверхностная впитываемость, оборотная сторона Cobb absorbency (Cobb 60), Reverse	г/м <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup>	max max		50		ГОСТ 12605 (ISO 535)
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм <sup>2</sup> Dirt count (S=0,09-0,3 mm <sup>-2</sup> )	число соринок на 1 м <sup>2</sup> units/m <sup>2</sup>	max max		80		ГОСТ 13525.4
Сорность, оборотная сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм <sup>2</sup> Dirt count (S=0,09-0,3 mm <sup>-2</sup> )	число соринок на 1 м <sup>2</sup> units/m <sup>2</sup>	max max		100		ГОСТ 13525.4
Шероховатость по Паркеру 10, верхняя сторона* Surface smoothness, PPS 10, Top*	мкм μm	не более max		1,2		методика ОOO "КАМА"
Глянец 75°, верхняя сторона* Gloss 75°, Top*	%	не менее min		43		методика ОOO "КАМА"

Примечание:

References:

\* - Дополнительный показатель. Измеряется по требованию заказчика

\* - Optional Property. Is measured upon customer's request