

# КАМА ТОВАССО PREMIUM GC2



## МЕЛОВАННЫЙ УПАКОВОЧНЫЙ КАРТОН COATED FOLDING BOXBOARD

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Целлюлозный картон одностороннего мелования с повышенными требованиями, предназначенный для табачной и сигаретной продукции

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Упаковка для табачной и сигаретной продукции

### СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротogrавюрная, флексографическая, цифровая печать

### PRODUCT DESCRIPTION

Exclusive high-quality single-side coated pulpboard designed for tobacco and cigarette packaging.

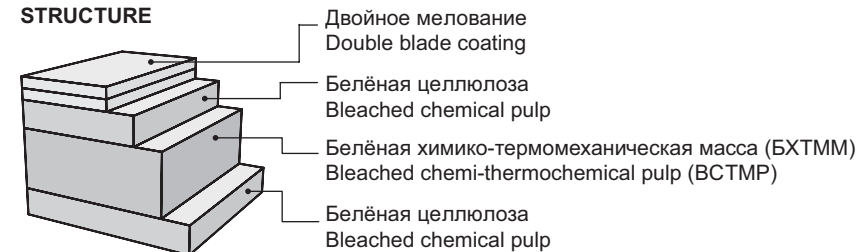
### MAIN END USES

Tobacco and cigarette packaging

### PRINTING METHODS

Offset, Rotogravure, Flexo, Digital printing

### СТРУКТУРА STRUCTURE



Наименование показателя Property	Ед. изм. Unit	Допуски Tolerance	Нормативное значение Normative value	Методика Method
Масса 1 м <sup>2</sup> Grammage	г/м <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup>	±10	215	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина Thickness	мм mm	±10	290	ГОСТ Р ИСО 534
Сопротивление изгибу 15°, продольное Bending resistance Taber 15° MD	мНм mNm	-10% +15%	8,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, поперечное Bending resistance Taber 15° CD	мНм mNm	-10% +15%	4,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, продольное Bending resistance Taber 15° MD	мН mN	-10% +15%	160	ГОСТ ИСО 2493
Сопротивление изгибу 15°, поперечное Bending resistance Taber 15° CD	мН mN	-10% +15%	80	ГОСТ ИСО 2493
Влажность Moisture content	%	±1	7,5	ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10° ISO Brightness D65/10°, Top	%	min	95	ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
b b		±2	-7,0	ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
Яркость, оборотная сторона, D65/10° ISO Brightness D65/10°, Reverse	%	min	80	ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
Сопротивление расслаиванию Scott Bond	Дж/м <sup>2</sup> J/m <sup>2</sup>	min min	180	TAPPI 569 ГОСТ 32096 п.7.4
Поверхностная впитываемость, верхняя сторона Cobb absorbency (Cobb 60), Top	г/м <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup>	max max	40	ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Поверхностная впитываемость, оборотная сторона Cobb absorbency (Cobb 60), Reverse	г/м <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup>	max max	50	ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм <sup>2</sup> Dirt count (S=0,09-0,3 mm <sup>2</sup> )	число соринок на 1 м <sup>2</sup> units/m <sup>2</sup>	max max	80	ГОСТ 13525.4
Сорность, оборотная сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм <sup>2</sup> Dirt count (S=0,09-0,3 mm <sup>2</sup> )	число соринок на 1 м <sup>2</sup> units/m <sup>2</sup>	max max	100	ГОСТ 13525.4
Шероховатость по Паркеру 10, верхняя сторона* Surface smoothness, PPS 10, Top*	мкм µm	не более max	1,2	методика ООО "КАМА"
Глянец 75°, верхняя сторона* Gloss 75°, Top*	%	не менее min	43	методика ООО "КАМА"

Примечание:

References:

\* - Дополнительный показатель. Измеряется по требованию заказчика

\* - Optional Property. Is measured upon customer's request

©KAMA 05/2025